

FREMTRAGENDE resultat og lang snitkvalitet med **PCD** diamantværktøjer



PCD - FREMTIDEN FLYTTER IND



FREZITE®

CMT ORANGE TOOLS®



PCD - eller 'diamant' - som mange kalder det, er faktisk kunstigt fremstillet diamant.

PolyCrystalline Diamond hedder det og derfor forkortelsen PCD. PCD er noget af det hårdeste, som man kan fremstille, og er særdeles velegnet, når selv den bedste hårdmetal ikke rigtigt rækker.

På klinger og skæreværktøjer gør hårdheden af **polykrystallinsk diamant** værktøjet til fremragende skæremateriale. Det bidrager også til, at der opnås en meget længere levetid.

Polykrystallinsk diamant – PCD



Egenskaber

- Fremragende skærekvalitet i specifikke materialer
- Stor slidstyrke
- Mere holdbart
- Ofte mindre sart end hårdmetal når det bruges i ekstremt slidende emner
- Høj varmeledningsevne

IDEEL TIL BEARBEJDNING I

- Aluminium og legeringer
- Grafit
- Kulfiber og Glasfiber
- Corian
- Spånplade / MDF / HDF
- Laminatgulve
- Walltec
- Eternit

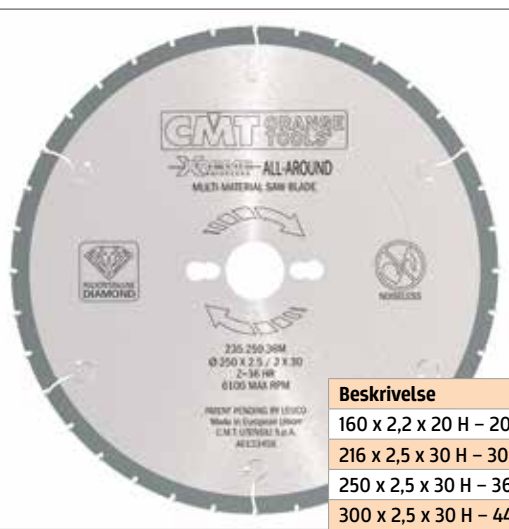
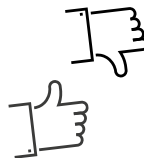
Klingen eller værktøjet kræver det rette antal skær eller tænder, skærevinkel og rette kvalitet for at fungere optimalt.

HVAD ER DET EGENTLIGT?

- Syntetisk diamant som er ekstrem modstandsdygtig over for slid og brug i krævende materialer
- Tilfældigt orienterede diamantkrystaller er bundet til et underlag af hårdmetal
- De tomme rum mellem PCD-kornene fyldes med en koboltlegering. Det giver et ekstremt hårdt produkt, der holder form og styrke

ER DER SLET INGEN ULEMPER VED PCD?

JO det er der.
Det skærer ikke ret godt i blødt træ. Så lad være med det og brug fortsat HS eller HM til fyr og gran.
Og så er PCD dyrt! Og kvalitets PCD er rigtig bekosteligt.
Men når man oplever klingens eller værktøjets holdbarhed og levetid, så vil man se, at prisen pr. bearbejdet meter, ofte er langt lavere.
Lægger man så oveni, at man måske sparer 20-25 værktøjsskift, så giver regnestykket for alvor mening.



CMT Savklinge PCD – allround

Til skæring i de fleste materialer – på nær blødt træ

SE CMT KATALOG SIDE 20

- Fremragende skærekvalitet
- Op til 20 gange længere levetid
- Til kapsave, bordsave og håndholdte save
- Fås i mange forskellige størrelser



Beskrivelse	Varenr.	DB nr.
160 x 2,2 x 20 H – 20 tænder	235.160.20H	1938195
216 x 2,5 x 30 H – 30 tænder	235.216.30M	1938197
250 x 2,5 x 30 H – 36 tænder	235.250.36M	1938198
300 x 2,5 x 30 H – 44 tænder	235.300.44M	1938199



Frezite Savklinge PCD

Til skæring i Walltec og andre krævende materialer som kompaktlaminat

- Nyudviklet klinge til dyksave og kapsave
- Her er virkelig 'value for money', da levetiden er MEGET længere i bl.a. Walltec end almindelige HM-klinger



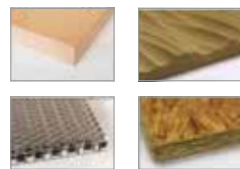
Beskrivelse	Varenr.	DB nr.
160 x 2,6 x 20 – 48 tænder	A898.160.048.20	2213879
216 x 2,6 x 30 – 64 tænder	A898.216.164.30	2213881



Frezite Savklinge PCD – allround

Til skæring i de fleste materialer

- Fremragende kvalitet
- Op til 20 gange længere levetid
- Til dyksave
- 20% støjreduktion ift. konventionelle hårdmetal klinger
- Ikke til søm, sten og metaldele



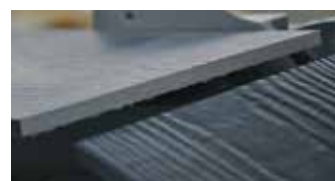
Beskrivelse	Varenr.	DB nr.
160 x 2,2 x 20 – 20 tænder	A881.160.020.20	2157934



Frezite Savklinge PCD – Ø 120-300 mm

Til skæring i Eternit, Fibergips, Fermacell, Hardieplank og lign.

- Den originale klinge til Eternit!
- Fremragende kvalitet
- Lang levetid
- Reducerer mængden af støv under skæring
- Flere skæremeter for pengene



Beskrivelse	Varenr.	DB nr.
12 størrelser fra 120-305 mm	A887.120.008.20 - A887.305.120.30	1506417 - 2144580



Frezite Overfræsebor PCD CMT Overfræsebor PCD

Til fræsning i krævende materialer

- Lang holdbarhed
- Få værktøjsskift
- God spånplads
- God totaløkonomi
- Med aksvinkel
- Kan både bruges på håndoverfræser og CNC-maskiner. Vi har et stort udvalg.

Frezite

Beskrivelse	Varenr.
12 x 25/75 K12 – 1+1 tænder	A800.012.125.12

CMT

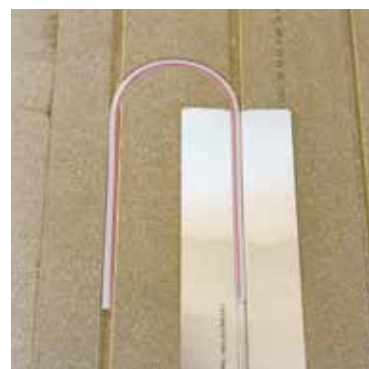
Beskrivelse	Varenr.
10 x 25/72 K12 – 1+1 tænder	140.03956
12 x 27/75 K12 – 1+1 tænder	140.120.61
12 x 35/84 K12 – 1+1 tænder	140.121.61
16 x 27/90 K16 – 1+1 tænder	140.160.61
16 x 36/95 K16 – 1+1 tænder	140.161.61
20 x 27/85 K20 – 1+1 tænder	140.200.61
20 x 36/95 K20 – 1+1 tænder	140.201.61
20 x 45/105 K20 – 1+1 tænder	140.202.61
20 x 54/115 K20 – 1+1 tænder	140.203.61



Frezite Hulkehlfræser PCD til gulvvarmeslanger

Til fræsning af vendespor i Novopan plader eller lign.

- Hurtigere skæring
- 5 x holdbarhed – mindst!
- Kan skære hele dybden på én gang, grundet de strategisk placerede skær



Beskrivelse	Varenr.	DB nr.
R 9,5 x 25 mm – K8 – til 16 mm slanger	E801.5256.08	2157998
R 11 x 25 mm – K8 – til 20 mm slanger	E801.5254.08	2157997