



Brugsvejledning
CMT overfræsebord

Varenr. 999.500.01



PROFIL VÆRKTØJ
SKÆRENDE VÆRKTØJ

Profil Værktøj A/S 9626 1400 info@p-v.dk www.p-v.dk

Montering:

Uanset hvilken overfræser der anvendes, skal der bores monteringshuller gennem bordpladen. Udmålingen sker mest hensigtsmæssigt inden bordpladen monteres på selve rammen.

Medfølgende er der en såkaldt styrepind (varenr. 999.502.21) der inden opmåling fastspændes i overfræseren. Dette muliggør at overfræseren centrerer nøjagtigt inden afmærkning til hullerne.

Afhængig af hvilken overfræser man har, monteres overfræseren enten med gennemgående bolte eller med skruer der fastskrues direkte på overfræseren (når der i forvejen er drejet gevind til monteringskruer). Der skal laves en undersænkning så skruerne/boltene er plane med bordoverfladen.

Godkendelser:

Bordet er ikke CE godkendt. Dette er ikke nødvendigt, da bordet sælges som et enkeltstående produkt uden motor. Ved salg af et bord samt en overfræser er det tilstrækkeligt, at overfræseren har en CE godkendelse. Sælges overfræseren monteret på bordet, skal bordet også være CE godkendt.

I henhold til arbejdstilsynet er det et krav, at der er en automatisk afbryder på overfræseren i tilfælde af uheld.

Bemærk afbryderen medfølger ikke og skal købes separat.

