



Brugsvejledning
CMT7E

Håndoverfræser 2400W





OPDATERET VERSION
med
'No Voltage Release'
(NVR)
sikkerheds-
system

220/240V
50/60Hz

MAX OUTPUT
2400W

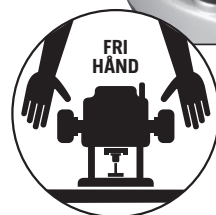
OMDREJNINGER
UBELASTET
8000
21000
RPM

KONSTANTE
OMDREJNINGER
UNDER BELASTNING

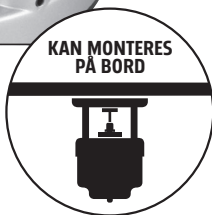
MAX Ø SPÆNDE-
BØSNING
1/2"
12mm

DYK DYBDE
0-68mm

VÆGT
6.5 kg



KAN
ANVENDES
PÅ 2
MÅDER



KAN MONTERES
PÅ BORD

TILBEHØR (IKKE INKLUSIV)

SPÆNDEBØSNING

DIAMETER	VARENØR.
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00

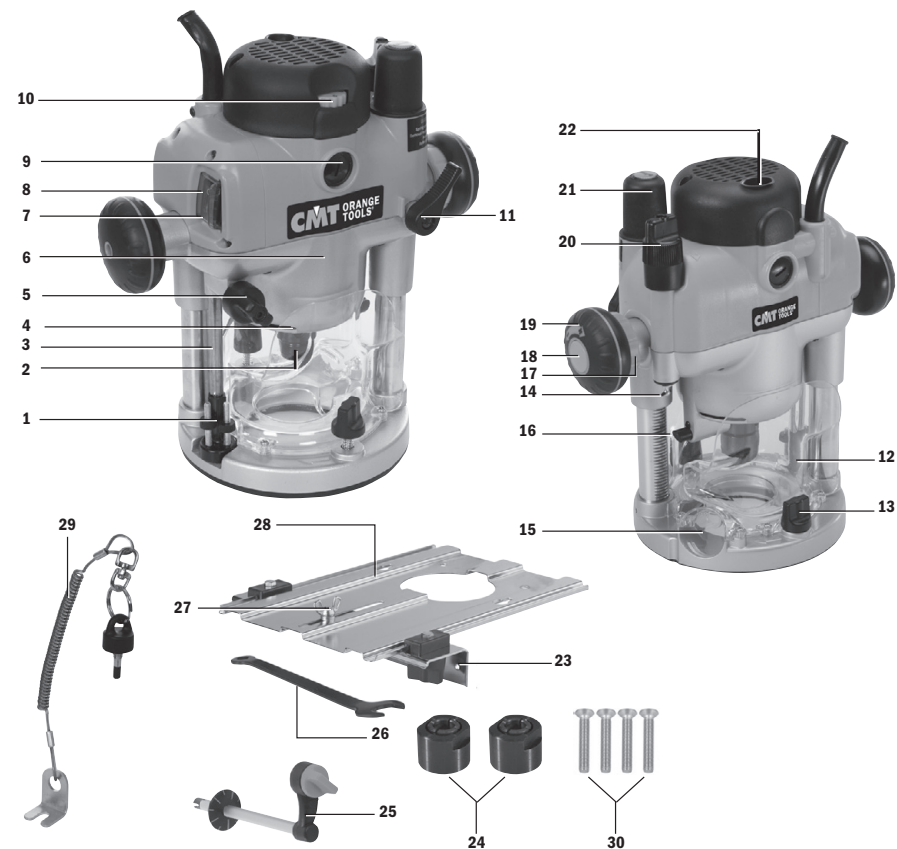


TILBEHØR (IKKE INKLUSIV)

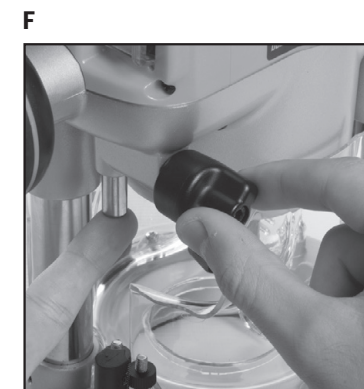
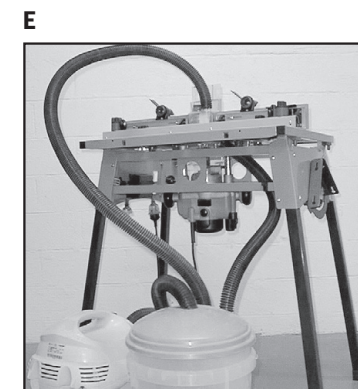
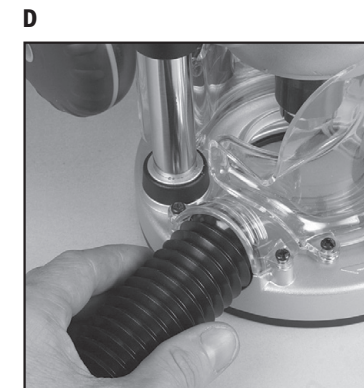
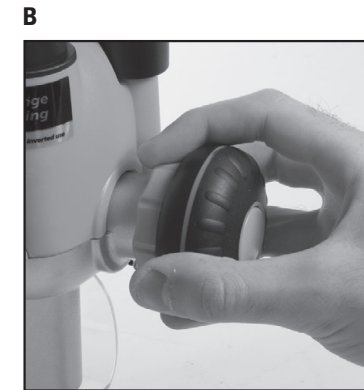
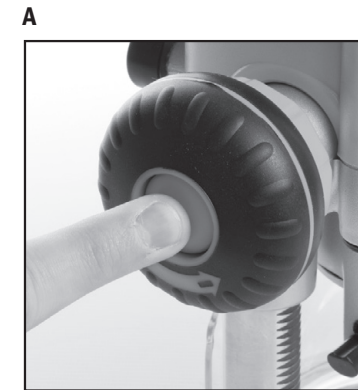
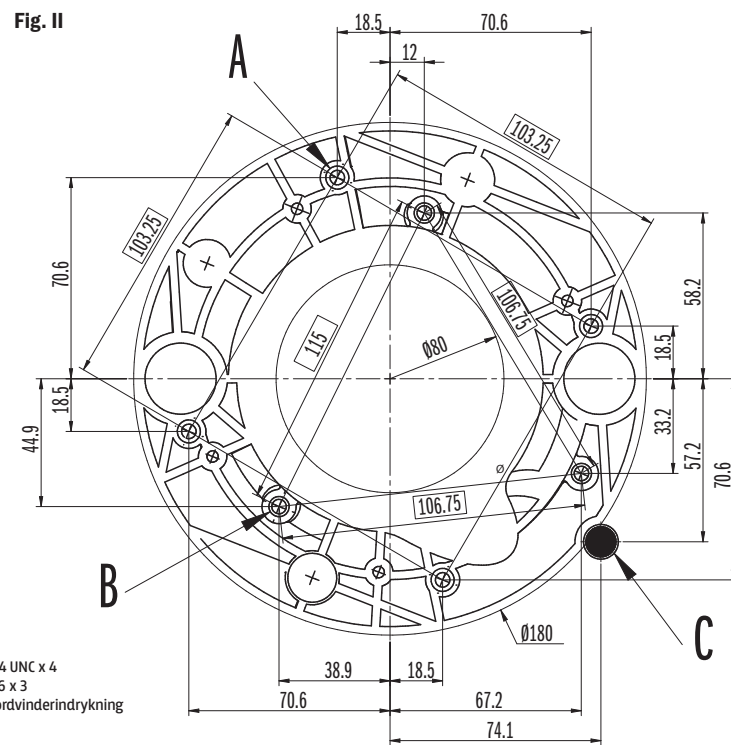
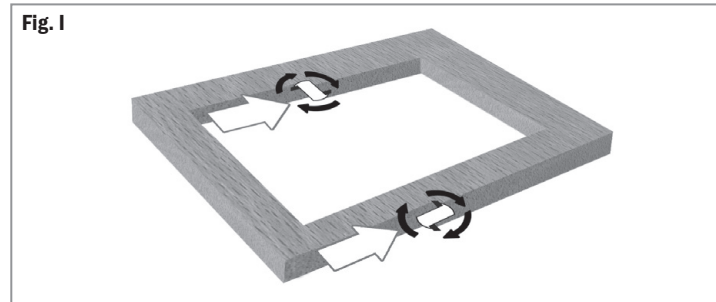


VARE
Forboret
plastik bundplade
Føringsring Ø30 mm

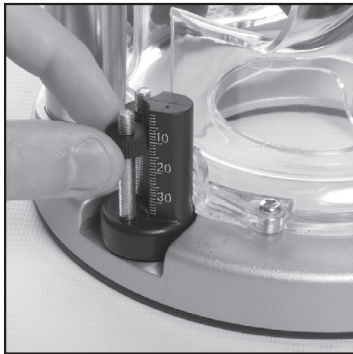
VARENØR.
CMT300-SB
899.007.00



1. Revolverstop
2. Optag
3. Dybdestop
4. Sideventilationsåbninger
5. Låseknapp til dybdestop
6. Motor
7. Sikkerhedsdæksel til afbryder
8. Tænd/stuk afbryder
9. Dæksler til kul
10. Hastighedsregulator
11. Dyklåsehåndtag
12. Beskyttelsesdæksel
13. Knopper til montering af bundplade
14. Tilslutningspunkt
15. Støvdugsningsport
16. Automatisk spindellås
17. Højdejustering / koblingsring
18. Knap, dybdefræsning
19. Højdejustering
20. Micro Winder
21. Kappe til dykfjeder
22. NVR bypass nøgleforbindelse
23. Fræseland
24. Spændebøsning (x2)
25. Drejehåndtag
26. Fastnøgle
27. Montering cirkelfræsning
28. Forlænget bundplade
29. Bypass nøgle
30. Skruer (1/4 UNC x 4) til fastgørelse på CMT bord (reservedel 990.467.00)



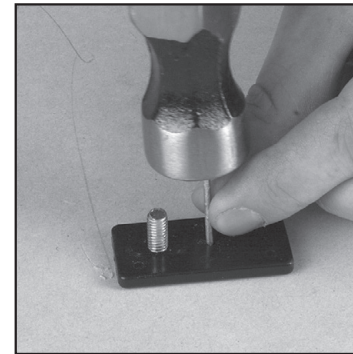
G



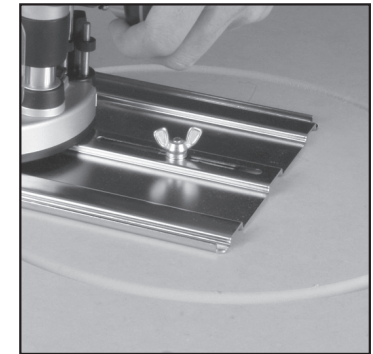
H



M



N



I



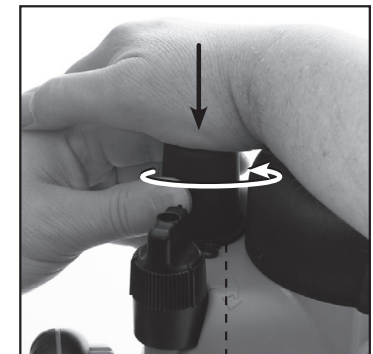
J



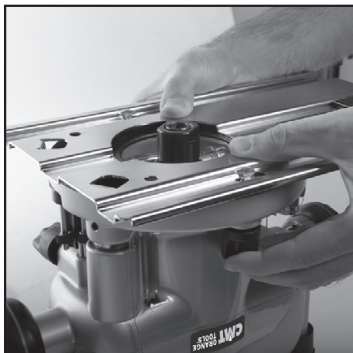
O



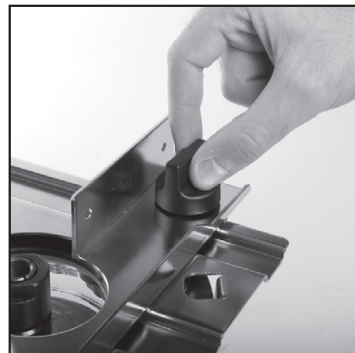
P



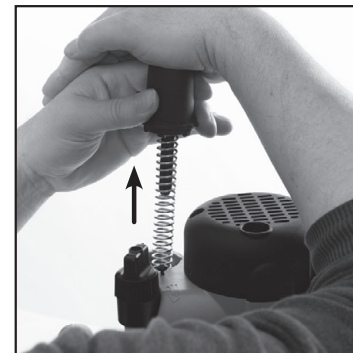
K



L



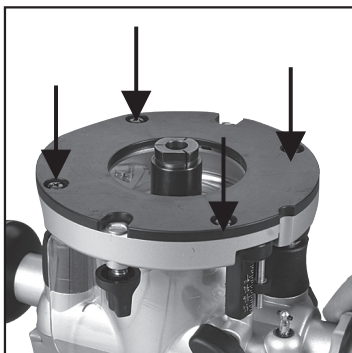
Q



R



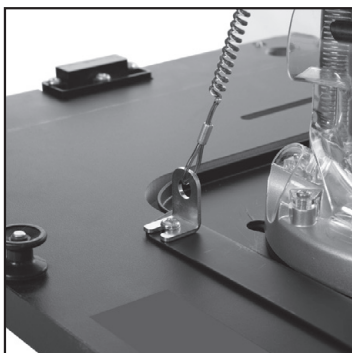
S



T



U



Betjenings- og sikkerhedsinstruktioner

Introduktion

Tak fordi du har købt dette CMT-produkt. Denne manual indeholder nødvendige oplysninger for sikker og effektiv betjening af dette produkt. Dette produkt har unikke egenskaber og selvom du er bekendt med lignende produkter, er det nødvendigt at læse denne manual omhyggeligt for at sikre, at du forstår instruktionerne fuldt ud. Vær sikker på at alle brugere af produktet, læser og forstår denne manual fuldt ud. Opbevar disse instruktioner sammen med produktet til fremtidig reference.

Beskrivelse af symboler

Typeskiltet på dit værktøj indeholder symboler. Disse repræsenterer vigtig information om produktet eller instruktioner om dets brug.



Benyt høreværn
Benyt sikkerhedsbriller
Benyt åndedrætsværn eller maske
Benyt hjelm



Benyt arbejdshandsker



ADVARSEL -- For at reducere risikoen for skader skal brugsanvisningen læses



Advarsel



Advarsel: Skarpe knive eller tænder



Anvend IKKE i regnvejre eller fugtige omgivelser!



Afbryd altid strømforsyningen ved justering, udskiftning af tilbehør, rengøring, vedligeholdelse og når den ikke er i brug!



Støvsugning påkrævet eller anbefalet



Klasse II konstruktion (dobbeltsolert for yderligere beskyttelse)



Miljøbeskyttelse. Affald af elektriske produkter bør ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Genbrug venligst, hvor der findes faciliteter. Kontakt din lokale myndighed eller forhandler for at få råd om genbrug.



Overholder relevant lovgivning og sikkerhedsstandarder.

Tekniske forkortelser

V	Volt
~	Vekselstrøm
A	Ampere
Hz	Hertz
W, kW	Watt, kilowatt
min ⁻¹	Omdrejninger i minuttet

Specifikation

Varenr.	CMT7E
Volt:	220 - 240V - 50/60Hz
Max input:	9.1A
Max output:	2400W
Omdrejninger ubelastet:	8,000 - 21,000min ⁻¹
Spændebøsninger:	8mm & 12mm
Maksimal skærediameter (Fri dybdefræsning):	55mm (2-3/16")
Maksimal spændestørrelse:	1/2" (12.7mm)
Højde justering:	1) Fri dybdefræsning 2) Bordhøjdevinkler 3) Fin justering
Dyk dybde:	0-68mm
Indtrængningsbeskyttelse:	IPX0
Beskyttelses klasse:	□
Længde strømførende ledning:	3m
Dimension (L x B x H):	180 x 300 x 310mm
Vægt:	6.5 kg

Som en del af vores løbende produktudvikling, kan specifikationer for CMT- produkter ændres uden varsel.

Lyd- og vibrationsoplysninger:

Lydtryk L _{pa} :	84.2dB(A)
Lydtryk L _{max} :	95.2dB(A)
Usikkerhed K:	3dB(A)
Vægtet vibration a _w :	5.4m/s ²
Usikkerhed K:	1.5m/s ²

Lydintensitetsniveauet for operatøren kan overstige 85dB(A), og foranstaltninger for lydbeskyttelse er nødvendige.

⚠ ADVARSEL: Benyt altid hørevern hvor lydniveauet overstiger 85dB(A), og begræns eksponeringstiden. Hvis lydniveauet er ubehageligt selv med hørevern, skal du straks stoppe med at bruge værktøjet og kontrollere, at hørevernet er korrekt monteret og giver det korrekte niveau af lyddæmpning for det lydniveau dit værktøj afgiver.

⚠ ADVARSEL: Brugereksposering for værktøjsvibrationer kan resultere i tab af følesans, følelsesløshed, snurren og nedsat evne til at gribe. Langtidseksponering kan føre til en kronisk tilstand. Begræns om nødvendigt tiden du udsættes for vibrationer og brug antivibrations-handsker. Er temperaturen under en normal behagelig temperatur, betjen da ikke værktøjet med hænderne, da vibrationer vil have en større effekt. Brug tallene i specifikationen vedrørende vibrationer til at beregne varigheden og frekvensen af betjeningen af værktøjet.

⚠ ADVARSEL: Vibrationsemissionen under faktisk brug af elværktøjet kan afvige fra den deklarerede samlede værdi, afhængig af den måde, hvorpå værktøjet bruges. Der er behov for at identificere sikkerhedsforanstaltninger til beskyttelse af operatøren, som er baseret på en estimering af eksponeringen under de faktiske brugsforhold (under hensyntagen til alle dele af driftsrykklussen, såsom de tidspunkter, hvor værktøjet er slukket, og hvornår det kører i tomgang ud over rigtigtiden).

Den angivne samlede vibrationsværdi er blevet målt i overensstemmelse med en standardtestmetode og kan bruges til at sammenligne et værktøj med et andet. Den deklarerede vibrationsstotalværdi kan også bruges i en foreløbig vurdering af eksponeringen.

Lyd niveauer i specifikationen er bestemt i henhold til internationale standarder. Figurernes repræsentationer normal brug af værktøjet under normale arbejdsforhold. Et dårligt vedligehold, forkert monteret eller forkert brugt værktøj, kan give øgede niveauer af støj og vibrationer. www.osha.europa.eu giver oplysninger om lyd- og vibrationsniveauer på arbejdspladsen, som kan være nyttige for private, der bruger værktøj i længere tid ad gangen.

Generel sikkerhedsanvisning

⚠ ADVARSEL: Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer der følger med dette elværktøj. Undlad at følge alle instruktionerne nedenfor kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade. Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference. Udtrykket "elværktøj" i advarslerne refererer til dit netdrevne (med ledning) elværktøj eller batteridrevne (trådløse) elværktøj.

1) Sikkerhed i arbejdsområdet

- Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst. I rodede eller mørke områder kan der ske ulykker.
- Brug ikke elværktøj i eksplosive atmosfærer, såsom i nærheden af brændbare væsker, gasser eller støv. Elværktøj danner gnister, som kan antænde støv eller dampe.
- Hold børn og andre omkring dig væk mens du betjener et elværktøj. Distraktioner kan få dig til at miste kontrollen.

2) Elektrisk sikkerhed

- Elværktøjsstik skal passe til stikkontakten. Modificer aldrig stikket på nogen måde. Brug ikke adapterstik.
- Undgå kropskontakt med jordede overflader såsom rør, radiatorer, komfurer og køleskabe. Der er en øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop er jordet.
- Udsæt ikke elværktøj for regn eller våde forhold. Vand der trænger ind i et elværktøj, øger risikoen for elektrisk stød.
- Misbrug ikke ledningen. Brug aldrig ledningen til at bære eller trække i elværktøjet. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter eller bevægelige dele. Beskadigede eller sammenflettede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- Når du betjener et elværktøj udendørs, skal du bruge en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug. Brug af en ledning, der er egnet til udendørs brug, reducerer risikoen for elektrisk stød.
- Hvis det er uundgåeligt at bruge et elværktøj på et fugtigt sted, skal du bruge en RCD- / HPIFI beskyttet forsyning. Brug af RCD reducerer risikoen for elektrisk stød.
- Når det bruges i Australien eller New Zealand, anbefales det, at dette værktøj ALTID forsynes via Residual Current Device (RCD) med en nominel reststrøm på 30mA eller mindre.
- Brug korrekt forlængerledning. Sørg for, at din forlængerledning er i god stand. Når du bruger en forlængerledning, skal du sørge for at bruge en, der er kraftig nok til at bære den strøm, dit produkt trækker. En underdimensioneret ledning vil forårsage et fald i netspændingen, hvilket resulterer i strømtab og overopvarmning.

3) Personlig sikkerhed

- Vær opmærksom og hold øje med hvad du laver. Brug din sunde fornuft når du betjener et elværktøj. Brug ikke elværktøj mens du er træt eller påvirket af stoffer, alkohol eller medicin. Et øjeblikvis uopmærksomhed under betjening af elværktøj kan resultere i alvorlig personskade.
- Benyt altid sikkerhedsbriller. Flere væskemidler vil reducere risikoen for skader/ uheld.
- Undgå utilsigtet start. Sørg for at kontakten er i STOP position før du tilslutter strømkilden og /eller batteripakken. Hvis du transporterer elværktøj med fingeren på kontakten eller sætter strøm til elværktøj, der er tændt, er der større risiko for ulykker.
- Fjern enhver justeringsnøgle eller skruenøgle før du tænder for elværktøjet. En skruenøgle eller en nøgle, der efterlades fastgjort til en roterende del af elværktøjet, kan resultere i personskade.
- Ræk ikke for meget ud. Hav altid ordentligt fodfæste og balance. Dette giver bedre kontrol over elværktøjet i uventede situationer.
- Klæd dig ordentligt på. Bær ikke løstsiddende tøj eller smykker. Hold dit hår og tøj væk fra bevægelige dele.
- Benyttes udstyr med tilslutning af støvsugnings- og opsamlingsfaciliteter, skal du sikre dig at disse er tilsluttet og bruges korrekt. Brug af støvsugning kan reducere støvrelaterede farer.
- Selvom du bruger værktøjet tit og føler dig tryk ved det, skal du stadig huske og benytte sikkerhedsprincipperne. En skadesløs handling kan forårsage alvorlig skade inden for en brøkdelt af et sekund.

4) Brug og vedligeholdelse

- Brug det korrekte elværktøj til din opgave. Det korrekte elværktøj vil gøre arbejdet bedre og mere sikkert ved den hastighed, der er designet til.
 - Brug ikke elværktøjet, hvis kontakten ikke tænder og slukker for det. Ethvert elværktøj, der ikke kan styres med kontakten, er farligt og skal repareres.
 - Tag stikket ud af strømkilden og/eller fjern batteripakken, hvis det kan aftages fra elværktøjet, før der foretages justeringer, udskiftning af tilbehør eller opbevaring. Sådanne forebyggende sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for at starte elværktøjet ved et uheld.
 - Opbevar elværktøj uden for børns rækkevidde og lad ikke personer, der ikke er bekendt med elværktøjet eller disse instruktioner, betjene elværktøjet. Elværktøj er farligt i hænderne på utrænede brugere.
 - Vedligehold elværktøj og tilbehør. Tjek for fejljustering eller fastklæbning af bevægelige dele, brud på dele og enhver anden tilstand, der kan påvirke elværktøjets funktion. Hvis det er beskadiget, skal elværktøjet repareres før brug. Mange ulykker skyldes dårligt vedligeholdt elværktøj.
 - Hold skæreværktøj skarpt og rent. Korrekt vedligeholdt skæreværktøj med skarpe skærekanter er mindre tilbøjelige til at sidde fast og er nemmere at kontrollere.
 - Brug elværktøjet, tilbehør og værktøjsbits osv. i overensstemmelse med denne vejledning under hensyntagen til arbejdsforholdene og det arbejde der skal udføres. Brug af elværktøjet til andre opgaver end dem der er beregnet til, kan resultere i en farlig situation.
 - Hold håndtag og gribeflader tørre, rene og fri for olie samt fedt. Glatte håndtag og gribeflader tillades ikke.
- 5) Service**
- Få dit elværktøj efterset af en kvalificeret reparatør. Originale reservedele vil sikre at elværktøjets sikkerhed opretholdes.

Yderligere sikkerhed for fræsere



⚠ Advarsel!

- Hold kun elværktøjet i de isolerede gribeflader, da fræseren kan komme i kontakt med sin egen ledning. Skæring af en ledning kan gøre udsatte metaldele på elværktøjet "strømførende" og kan give operatøren et elektrisk stød.
- Brug klemmer eller en anden praktisk måde til at fastgøre og støtte emnet til en stabil platform. At holde emnet i hånden eller mod kroppen efterlader det ustabil og kan føre til tab af kontrol.
- Skæring af en ledning kan gøre udsatte metaldele på elværktøjet "strømførende" og kan give operatøren et elektrisk stød.
- Hvis udskiftning af forsyningsledningen er nødvendig, skal dette udføres af producenten eller dennes agent for at undgå en sikkerhedsrisiko.
- Det anbefales kraftigt, at værktøjet altid forsynes via en fejlstrømsenhed med en nominel fejlstrøm på 30 mA eller mindre.
- Brug sikkerhedsudstyr, herunder sikkerhedsbriller eller visir, hørevern, støvmaske og beskyttelsesøj, inklusive sikkerhedshandsker.
- Klude, snor osv. må aldrig efterlades omkring arbejdsområdet.
- Sørg for at netspændingen er den samme som spændingen på værktøjets mærkeplade.
- Sørg for at alle kabelforlængere, der bruges med dette værktøj er i en sikker elektrisk tilstand og har den korrekte ampereværdi for værktøjet.
- Rul kabeltromleforlængere helt ud for at undgå potentiel overopvarmning.
- Brug passende detektorer til at bestemme om kabler eller rør er under overfladen af arbejdsområdet. Kontakt forsyningselskaber for assistance hvis det er nødvendigt. Kontakt med elektriske kabler kan føre til elektrisk stød og brand. Beskadigelse af et gasrør kan føre til eksplosion. Kontakt med vandledninger kan føre til større materiel skade.
- Sørg for at indlejrede genstande såsom søm og skrueer er blevet fjernet fra arbejdsområdet før arbejdet påbegyndes.
- Håndter fræsebor med forsigtighed, da de kan være ekstremt skarpe.
- Før brug skal du kontrollere boret omhyggeligt for tegn på beskadigelse eller revner. Udskift straks beskadigede eller revnede bor.
- Sørg for, at fræser/bor er skarpe og vedligeholdes korrekt. Sløve skærekanter kan føre til ukontrollerede situationer, herunder standsning, øget varme og mulig skade.
- Brug ALTID begge håndtag og hold et fast greb om overfræsere for du fortsætter med arbejdet.
- Hold håndtag og gribeflader tørre, rene og fri for olie samt fedt for at sikre, at værktøjet kan holdes sikkert under brug.
- Inden du bruger værktøjet til at lave et snit, skal du tænde og lade det køre et stykke tid. Vibrationer kan indikere et forkert installeret bor.
- Vær opmærksom på boret rotationsretning og fremføringsretningen.
- Hold hænderne væk fra fræseområdet og fræsere. Hold i hjælpehåndtaget eller en isoleret gribeflade med din anden hånd.
- Start ALDRIG fræsere, mens fræsere rører emnet.
- Sørg for at dykfederen altid er monteret, når du bruger maskinen håndholdt.
- Sørg for, at fræsere er stoppet helt, før den dykkes ned til spændetangslåseposition.
- Fræseboret maksimale hastighed skal være mindst lige så høj som elværktøjets maksimale hastighed.
- Dele af fræseboret kan blive varme under drift. Må ikke håndteres umiddelbart efter brug for at undgå risiko for forbrændinger.
- Lad ikke dele komme i kontakt med brændbare materialer.
- Skæftstørrelsen på overfræsere/boret skal matche nøjagtig samme størrelse spændetang monteret på overfræsere. Forkert monteret fræser/bor vil rotere uregelmæssigt og have øget vibration, der kan føre til tab af kontrol.
- Tryk IKKE på spindellåse knappen og forsøg IKKE at skifte værktøjet til bitskiftetilstand, mens overfræsere er i drift.
- Hold trykket konstant mens du skærer i arbejdsområdet, så fræsere kan bestemme skærehastigheden. Tving IKKE værktøjet og derved overbelaste motoren.
- Sørg for at mærkater og sikkerhedsadvarsler på værktøjet forbliver tydelige at læse og skiftes hvis de bliver beskadigede.
- Under brug kan fræseboret gå i stå i emnet og forårsage tab af kontrol. Vær sikker på at holde fræsere fast og slukke værktøjet.
- Efter at have tændt for overfræsere, skal du kontrollere at fræseboret roterer jævnt (ikke 'slingrer'), og at der ikke er yderligere vibrationer på grund af forkert montering. Betjening af overfræsere med et forkert monteret fræsebor, kan føre til tab af kontrol og alvorlig personskade.

Anvendelse ved montering i fræsebord

Bemærk: Følg instruktionerne som medfølger fræsebordet, når du monterer og anvender fræseren i et fræsebord.

Bemærk: Denne fræser kan bruges med de fleste fræseborde, men er specielt tilpasset CMT fræseborde.

Bemærk: Tilpasning af fræseren er meget nemt når du har læst denne manual igennem.

VIGTIGT: Neddrykningsfjederen SKAL fjernes før denne fræser monteres på et fræsebord. (Importøren har gjort dette inden levering)

1. Indstil fræseren på maksimumdybden og lås neddrykningslåsen.
2. Løs de små skruer ved siden af neddrykningsfjederens hætte (1) ved at dreje et par omgange. Hætten drejes en anelse mod urets retning og fjernes. Fig. 27.

Bemærk: hold godt fast om hætten når presset på fjederen lettes.

3. Fjederen fjernes og opbevares på et sikkert sted.
4. Sæt neddrykningsfjederens hætte tilbage og stram skruen.

ADVARSEL: Neddrykningsfjederen må kun fjernes når overfræseren er monteret i et fræsebord.

Remontering af neddrykningsfjederen

Neddrykningsfjederen leveres separat sammen med overfræseren. Neddrykningsfjederen er beregnet til anvendelse når værktøjet bruges som frhåndsoverfræser.

1. Indstil fræseren på maksimumdybden og lås neddrykningslåsen.
 2. Løs de små skruer (drej mod urets retning) ved siden af neddrykningsfjederens hætte (1) ved at dreje et par omgange. Hætten drejes en anelse mod urets retning og fjernes.
 3. Før fjederen igennem spidsen på hætten og placér den i det dertil beregnede indgangspunkt.
 4. Hold fast om fjederhætten, pres fjederen ned med så megen kraft som nødvendigt og blokér fjederhætten under skruen.
 5. Når skruen er på plads strammes den igen ved at dreje i urets retning. Kontrollér altid at den er monteret ved frhåndsarbejde.
- Drejehåndtaget (25) griber i tappen på overfræseren (14) for hurtig justering af højden når CMT7E er bordmonteret.

Montering af "no voltage release" NVR funktionen

CMT7E fræseren har en No Voltage Release (NVR) funktion, som forhindrer motoren i automatisk at genstarte efter en strømafbrydelse. For at nulstille værktøjet skal du trykke på STOP knappen og derefter trykke på START knappen igen. Når du bruger fræseren med et CMT fræsebord eller fra et andet mærke, der har deres egen NVR beskyttelse som fx Elektrisk Sikkerhedsudstyr (999.100.11), kan denne funktion omgås ved at indsætte NVR Bypass Key (29). Derved aktiveres START/STOP driften af værktøjet og kontrolleres i stedet af START/STOP knappen på fræsebordet.

1. Skru NVR bypass nøglen ind i NVR forbindelsen (22) som forsigtigt håndspændes.
2. Den modsatte ende fastgøres til undersiden af arbejdsstationen (billede U).
3. Tænd fræseren og brug start/stop knappen på fræsebordet for at kontrollere fræseren

ADVARSEL: Brug kun NVR bypass key når fræseren er monteret til en strømkilde som er selv er NVR/HDFI sikret. Fx (999.100.11). Check altid at den er fastgjort til fræsebordet, så overfræseren ikke fejlagtigt fjernes uden at fjerne NVR bypass key.

VIGTIGT

1. For at montere CMT fræseren på CMT borde eller fra andre mærker, skal du fjerne de 4 skruer i den sorte bundplade (billede S) og fjerne den.
2. Der er 2 typer af skruegevind som vist i fig. 11.
 - A: Der er 4 x UNC skruegevind (bruges til at fastgøre bundpladen) som også kan bruges til montering af CMT borde.
 - B: 3 sæt med M6 gevind

3. Brug de vedlagte skruer (30) for at installere fræseren til CMT borde..

Bemærk: M6 gevind er ikke tilgængelige til tidligere versioner af CMT7E (2022) fræsere.

Tilbehør

Der findes et stort udvalg af tilbehør og reservedele til denne fræser, som du kan købe hos din CMT forhandler, såsom :

- Et stort udvalg af fræseværktøj.
- Forborede bundplader (billede H) til CMT tilbehør.
- Føringssringe.
- Spændebøsninger.
- Kul.

Vedligeholdelse

ADVARSEL: Sluk ALTID for strømmen før du udsifter, vedligeholder eller rengører..

Generel eftersyn

- Tjek jævnligt at alle skruer er skruet ordentligt på.
- Inden du bruger fræseren, skal du hver gang tjekke den strømførende ledning for brud og slid. Reparationer skal udføres af et autoriseret CMT service center. Det samme gælder for forlængerledningen til fræseren.

• Rengøring

- ADVARSEL:** Benyt ALTID sikkerhedsværn inklusiv sikkerhedsbriller og handsker når du rengører fræseren.
- Hold altid fræseren ren. Skidt og støv slider hurtigt på de indre dele og forkorter levetiden.
 - Rengør din maskine med en blød børste eller en tør klud.
 - Brug aldrig ætsende midler til at rense plastikdele. Hvis den bløde børste eller klud ikke er nok, kan du bruge et mildt rengøringsmiddel på en fugtig klud.
 - Vand må aldrig komme i kontakt med fræseren.
 - Vær sikker på at fræseren er tør inden brug.
 - Hvis muligt kan du bruge ren, tør luft fra en kompressor til at blæse gennem ventilationshullerne. (hvis relevant)

Smørelse

- Smør alle bevægelige dele en smule med jævne mellemrum med en passende spraysmøremiddel

Kul

- Med tiden kan kulbørsterne inde i Motoren (6) blive slidte.
- Meget slidte børster kan forårsage strømtab, periodisk svigt eller synlige gnister.
- For at udskifte børsterne, skal du fjerne de to dæksler til kul-elementer (9). De slidte børster skal forsigtigt fjernes (billede R) og du skal sikre dig, at kontakterne er rene. Forsigtigt kan de nye børster indsættes og dæksler til kul-elementerne kan udskiftes.
- Efter montering skal fræseren køre 2-3 minutter for at de nye børster er klar. Det kan tage et stykke tid inden de nye kul-elementer er kørt til. Gnister fra motoren kan opstå indtil de nye børster er kørt helt ind.
- Alternativt kan du få fræseren servicecenter på et autoriseret servicecenter.

• Kontakt

Ved service kontakt din forhandler.

Web: www.cmtorange.com

Opbevaring

- Opbevar din fræser forsigtigt på et sikkert og tørt sted uden for børns rækkevidde.

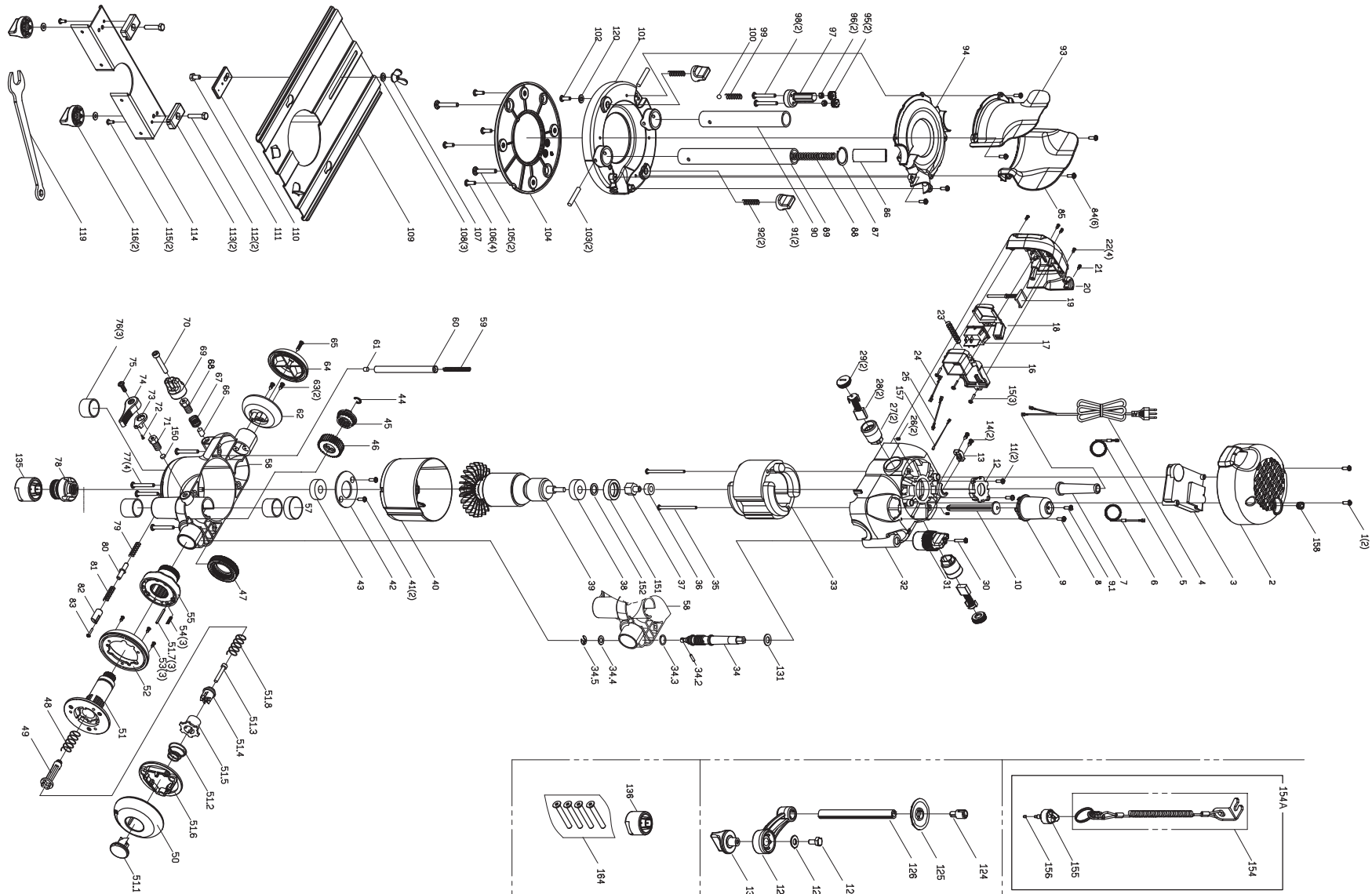
Bortskaffelse

Følg altid nationale love når du skal bortskaffe dit elværktøj, som ikke længere virker eller ikke kan repareres.

• Du må ikke bortskaffe dit elværktøj, eller andet elektrisk affald eller udstyr, sammen med almindeligt husholdningsaffald.

Problemløsning

Problem	Mulig årsag	Løsning
Overfræseren vil ikke starte	Ingen strømtilførsel	Tjek din strømtilførsel
	Start/stop knappen/stikket er defekt	Køb en ny start/stop knap/stik hos et autoriseret CMT service center
Upræcist fræsesnit	Dybde Stop (3) er ikke korrekt justeret	Check at dybdestop og revolverstop passer sammen og at revolverstoppen er korrekt indstillet
	Fejlmonteret/løs fræseværktøj/spændebøsning	Spænd værktøj i spændebøsning
Overfræseren vil ikke køre	Ingen strømtilførsel	Tjek at stikket er sat i
	Kulbørsterne er slidte eller blokerede	Sluk for strømmen, åben dækslet til kullene (9) og vær sikker på at børsterne ikke er beskadiget eller slidte.
	Stikket er defekt	Få overfræseren servicecenter hos et autoriseret CMT service center.
	Motorkomponenter er defekte eller kortslettet	Få overfræseren servicecenter hos et autoriseret CMT service center.
Overfræseren kører eller skærer langsomt	Sløve eller beskadigede fræsejern	Fræsejern genopslibes eller udskiftes
	Hastighedsregulator (10) er indstillet lavt	Øg hastigheden
	Motoren er overbelastet	Begræns trykket/fremfæringen på overfræseren
Unormalt mange vibrationer	Fræsebor er ikke korrekt sat på eller sidder løst	Sæt fræsebordet på igen eller stram til
	Bøjet eller beskadiget fræsebor	Udskift fræsebordet
Kraftig gnistdannelse i motorhus	Kulbørsterne kan ikke bevæge sig frit	Sluk for strømmen, rengør eller skift kulbørsterne
	Motoren er ødelagt eller slidt	Få overfræseren servicecenter hos et autoriseret CMT service center.
Mikroindstilling (20) "klikker" eller justerer ikke	Dybdeindstillingslås (11) er aktiveret	Dybdeindstillingslås løsnes
	Maksimal dybde er nået	Reset af mikroindstilling og juster dybde med dybdestop (3)
En unormal lyd er opstået	Mekanisk blokering	Få overfræseren servicecenter hos et autoriseret CMT service center.
	Indre dele er beskadigede	Få overfræseren servicecenter hos et autoriseret CMT service center.



REF. NO.	SKU	DESCRIPTION
1	-	SCREW MOTOR TOP COVER
2	CM7TE-002	MOTOR TOP COVER
3	CM7TE-003	SPEED CONTROLLER
4	-	POWER CORD
5	CM7TE-005	COPPER RING B (BRUSH CONNECTION B)
6	CM7TE-006	COPPER RING A (BRUSH CONNECTION A)
7	-	CORD GUARD
8-10	CM7TE-009A	RACK POST GUIDE ASSEMBLY
11	-	SCREW UPPER ARMATURE BEALT
12	CM7TE-012	UPPER ARMATURE BEARING PLATE
13	-	CORD RESTRAIN
14	-	SCREW CORD RESTRAINT
15-18, 20, 23	CM7TE-017A	SWITCH ASSEMBLY
19	CM7TE-019	DEPTH STOP SPRING GUIDE
21	-	SCREW CORD RESTRAIN
22	CM7TE-022	SCREW SWITCH COVER
24	-	BROWN CONNECT WIRE
25	-	BLUE CONNECT WIRE
26	CM7TE-026	SET SCREW
27	CM7TE-027	HOLDER BRUSH
28	CM7TE-028	BRUSH
29	CM7TE-029	CAP BRUSH
30	CM7TE-030	PAN HD SCREW
31	CM7TE-031	MICRO ADJUST KNOB
32	CM7TE-032	UPPER MOTOR BODY
33	CM7TE-033	FIELD COIL
34	CM7TE-034/1/N	WORM GEAR (START 2010)
34.2	-	PIN
34.3	-	O-TYPE RING
34.4	-	FLAT WASHER
34.5	-	E RING
35	-	SELF-TAP PAN HD SCREW/WASHER
36, 37	CM7TE-036A	MAGNET RING & MOUNT ASSEMBLY
38	CM7TE-038	BALL BEARING
39	CM7TE-039	ARMATURE ASSEMBLY
40	CM7TE-040	FAN SHROUD
41	CM7TE-041	SCREW LOWER ARMATURE BEALT
42	CM7TE-042	LOWER ARMATURE BEARING PLATE
43	CM7TE-043	BALL BEARING
44	CM7TE-044	E-RING (ETW)
45	CM7TE-045/1	PLUNGE HANDLE CLUTCH
46	CM7TE-046/1	PLUNGE HANDLE PINION
47	CM7TE-047	WORM WHEEL METRIC CW DOWN
48	CM7TE-048/1	SPRING PLUNGE HANDLE CLUTCH SHAFT
49	CM7TE-049	PLUNGE HANDLE CLUTCH SHAFT
50	CM7TE-050/2	PLUNGE HANDLE OUTER RUBBERISED (FOR PUSH BUTTON HANDLE)
51	CM7TE-051/2	PLUNGE HANDLE SHAFT
51.1	CM7TE-051-1	PLUNGE SELECT PUSH BUTTON
51.2	CM7TE-051-2	PLUNGE SELECT BUTTON SPRING
51.3	CM7TE-051-3	SELF TAPPING SCREW
51.4	CM7TE-051-4	PLUNGE HANDLE ROTOR
51.5	CM7TE-051-5	PLUNGE HANDLE STATOR
51.6	CM7TE-051-6	PLUNGE HANDLE LOCKOUT
51.7	CM7TE-051-7	PIN
51.8	CM7TE-051-8	SPRING PLUNGE HANDLE ROTOR
52	CM7TE-052	PLUNGE HANDLE INNER
53	CM7TE-053	SCREW CORD RESTRAINT
54	CM7TE-054	SPRING RELEASE RING
55	CM7TE-055/1	MICRO RELEASE RING
57, 58, 76	CM7TE-058A	LOWER MOTOR BODY & BUSH ASSEMBLY
59	CM7TE-059	SPRING DEPTH STOP ROD

REF. NO.	SKU	DESCRIPTION
60	-	DEPTH STOP ROD
61	-	DEPTH STOP ROD PLUG
62	CM7TE-062	FIXED HANDLE INNER (FOR PUSH BUTTON HANDLE)
63	CM7TE-063	PAN HD SCREW
64	CM7TE-064	FIXED HANDLE OUTER RUBBERISED
65	CM7TE-065	SELF TAPPING SCREW
66	CM7TE-066	DEPTH STOP BRASS PLUG
67	CM7TE-067	DEPTH SPRING
68	CM7TE-068	BOLT PLUNGE LOCK
69	CM7TE-069	DEPTH STOP KNOB
70	CM7TE-070	DEPTH STOP SCREW
71	CM7TE-071	PLUNGE LOCK BOLT
72	CM7TE-072	PLUNGE LOCK BOLT PLATE
73	CM7TE-073	PLUNGE LOCK BOLT PLATE
74	CM7TE-074	PLUNGE LOCK LEVER
75	CM7TE-075	SCREW PLUNGE LOCK BOLT
77	-	SELF-TAP PAN HD SCREW
78	CM7TE-078	COLLET SHAFT
79	CM7TE-079	INNER SPRING SHAFT LOCK
80	CM7TE-080	SHAFT LOCK PIN
81	CM7TE-081	SPRING SHAFT LOCK BUTTON
82	CM7TE-082	SHAFT LOCK BUTTON
83	CM7TE-083	SCREW SHAFT LOCK BUTTON
84	CM7TE-084	PAN HD SCREW
85	CM7TE-085	REAR CHIP SHIELD
86	-	RACK POST LINER
87	CM7TE-087	RETAIN RING
88	CM7TE-088	SPRING RACK POST
91	CM7TE-091	FENCE ATTACHMENT KONB
92	CM7TE-092	SPRING FENCE ATTACHMENT KONB
93	CM7TE-093	FRONT CHIP SHIELD
94	CM7TE-094	VACUUM SHIELD BIG THROAT
95	-	095 TRAO30 TURRET WHEEL
96	CM7TE-096	NUT TURRET WHEEL
97	-	TURRET
98	-	SCREW TURRET WHEEL
99	-	SPRING FENCE ATTACHMENT KNOB
100	-	TURRET DETENT BALL
89, 90, 101, 103	CM7TE-101A	BASE & POST ASSEMBLY
102	-	SELF TAPPING SCREW
104	CM7TE-104/2	BASE PLATE
105	CM7TE-105	MAXIOMM COACH BOLT
106	CM7TE-106/2	SCREW
107-111	CM7TE-109A	FENCE PLATE & CIRCLE CUTTER ASSEMBLY
112-116	CM7TE-114A	FENCE ASSEMBLY
119	CM7TE-119	WRENCH
120	-	WASHER
124-130	CM7TE-130A	COMPLETE WINDER HANDLE ASSEMBLY
131	-	WASHER
135	796.720.00	12MM COLLET ASSEMBLY
136	796.680.00	8MM COLLET ASSEMBLY
150	CM7TE-150	150 COPPER PAD
151	CM7TE-151	151 BEARING
152	-	ISOLATION WASHER
154A	CM7TE-154A	BYPASS KEY NVR
157	-	CONNECTION WIRE
158	-	NUT
164	990.467.00	164 SCREW 1,4" X 7/8" FOR ROUTER TABLE

DA CMT GARANTI CMT garanterer over for køberen af dette produkt, at hvis en del viser sig at være defekt på grund af defekte materialer eller udførelse inden for 1 ÅR fra den oprindelige købsdato, vil CMT reparere eller erstatte den defekte del gratis. Denne garanti gælder ikke for kommerciel brug og omfatter heller ikke normal slitage eller skader som følge af ulykke, misbrug eller forkert brug. Hvis produktet er defekt eller kræver service, bedes du henvende dig til dit nærmeste autoriserede CMT-reparationscenter. Garantien omfatter ikke fragt til og fra brugeren.



Profil Værktøj A/S 9626 1400 info@p-v.dk www.p-v.dk